

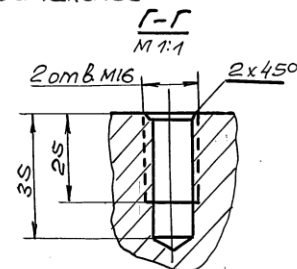
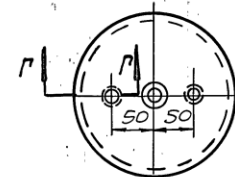
186-9772-1

Важно!
В данный чертеж внесены изменения. Ранее выданные светоточечные ряд без индекса последнего изменения не действительны.

Согласовано:
В.и.о.нач.АЦ-2
Кулик М.И.



ДЗ-ОСТАЛЬНОЕ



1. Изготовление , контроль качества, окраску выполнять согласно ТУ У 29.2-21674530- 015:1006.
2. Двальность и конусность посадочных диаметров, ф250 пр₁₃ и ф280 в пределах допусков на диаметр, ф190т и ф260т в пределах половины допуска на диаметр.
3. Перекоос шпоночных пазов в пределах (допуска на ширину паза).
4. Центровые отверстия в120ст3725 с двух сторон
5. Резьба М180х4, М160х3 и М16 по ГОСТ 9150-59
Допуски на резьбу 3^й кл. точности ГОСТ 9253-5
6. Блещение поверхности, R не более 0,03мм.
7. Острые кромки притупить.
8. Отклонение свободных размеров по 7кл. точности ГОСТ 1010 и ГОСТ 2689-54.
9. Маркировать по чертёжy ЭК 1446.000
(инструкция Ч.547-68)
гр. У кл. кл 65 ГОСТ 2479-70

Важно!

Согласно телеграммы, судятежмаш
771/24 допускается Вал изготовлен-
ный из стали 34ХН1М заменить
на сталь 38ХН КПе менее 55
гост 9479-70 (Вход. № 028. 4458)
4. XII. 78г

сб. черт. №186-9744сб

Вал	МП-23.11.301		
	Лист	Всего листов	Маши:
34x11M	4	370	1:2
	Листы	Листов	

Цех	Доменный	Копир.	Подпись	Фамилия	Дата Д. Т. В.
Объект	Рудный перегрузчик Н 7	Сверил нач. Воро		Кукин Панкова Круков	186-9772

Скопировано с изношенной кальки п/86-9772-1
Сверил Мг - Иванова
Нач. Бюро Крюкер

Изменено по индексу, 1"

Конструктор Панкова
Нач. Бюро Крукер
5. XI. 78г